

Intego Vision Systeme

Intego entwickelt und fertigt **kundenspezifische automatische Kameraprüfsysteme** für die Kunststoff verarbeitende Industrie. Wir verfügen über langjährige Erfahrung mit den dort verwendeten Produktionsprozessen.

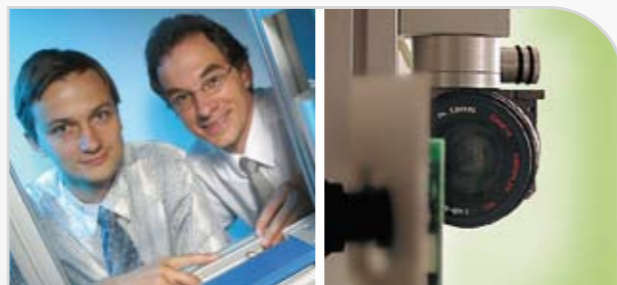
Unsere Prüfsysteme ermöglichen es Ihnen, Fehler zuverlässig und frühzeitig zu erkennen. Somit können durch das **schnelle Feedback** und der damit verbundenen raschen Handlungsmöglichkeit die Ausschussraten erheblich gesenkt werden.

Die **statistische Auswertung** der Prüfergebnisse korreliert mit den Produktionsparametern, hilft Ihnen Ihre Produktion einfach und effektiv zu optimieren.

Um Ihren technologischen Vorsprung zu halten, passen wir unsere Systeme optimal Ihren individuellen Bedürfnissen an.

Ihre Vorteile bei einem Intego Vision System sind:

- Schnelle und objektive Kontrolle
- Geringere Prüfkosten
- Schnelles Feedback über die Produktionsqualität
- Prüfstatistiken und Protokolle
- Effektivere Produktionsoptimierung
- Kundenspezifische Anpassung



Zögern Sie nicht uns mit Ihren technischen Fragen zu kontaktieren!

Zusammen mit Ihnen entwickeln wir ein auf Sie zugeschnittenes Konzept samt einer Kostenabschätzung.

Schritt 1: Unverbindliche Voranfrage

Senden Sie uns einige Beispielmuster der Prüfteile zu, am besten mit Fehlermerkmalen. Falls noch keine Teilmuster verfügbar sind, können Sie uns auch ähnliche Teile oder CAD-Zeichnungen senden.

Sie erhalten kurzfristig und kostenfrei eine erste Antwort auf die Fragen: »Geht es?« – »Geht es nicht?« – »Was kostet es?«

Ihr Zeitaufwand für den Musterversand: 10 Minuten

Schritt 2: Diskussion eines genauen Lastenheftes

Aufgrund der Leitfragen und der ersten Gespräche erstellen wir die Spezifikation des Prüfsystems und diskutieren diese mit Ihnen. Sie erhalten kurzfristig und kostenfrei das entsprechende Angebot.

Ihr Zeitaufwand für eine erste Prüfbeschreibung: 2 Stunden inkl. der Vorbereitung

In 4 Schritten zur Kameraprüfung Ein Leitfaden für die Kunststoffverarbeitung



Intego GmbH

Henri-Dunant-Straße 8
D-91058 Erlangen

Fon +49 9131 61082-0

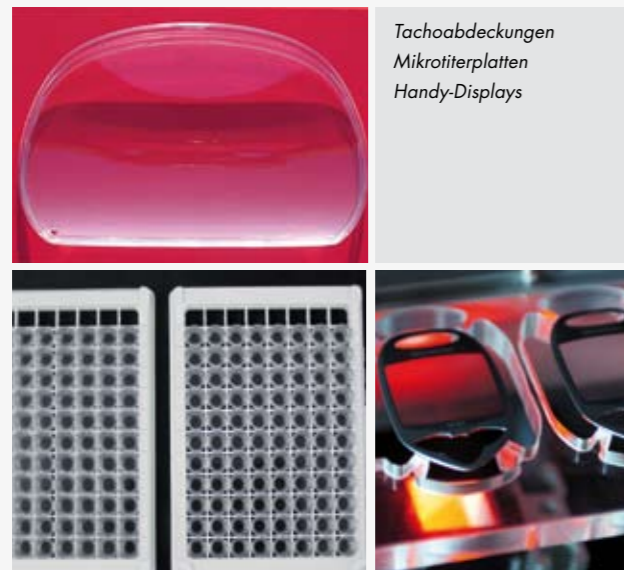
Fax +49 9131 61082-999

Email info@intego.de

Web www.intego.de

Bedarf klären

Wo ist der Nutzen durch Automatisierung und hohe Qualität am größten?



Notwendigkeit der Prüfung:

- Teile werden im Moment 100% manuell kontrolliert
- Teile müssten kontrolliert werden, manuell aber unmöglich
- Qualitätsdiskussionen mit dem Kunden

Möglichkeit der Prüfung:

- Fehler sind zu sehen (zumindest mit Mikroskop, Speziallicht o.ä.)

Wirtschaftlichkeit der Prüfung:

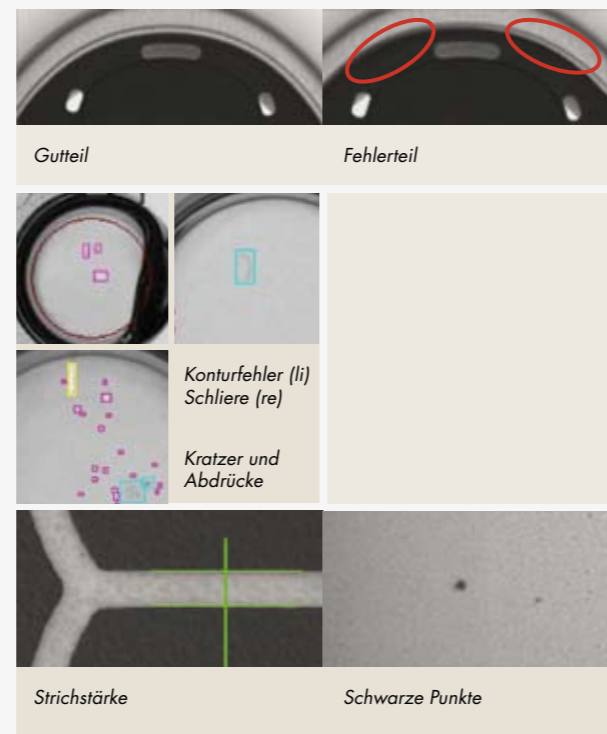
- Handlingautomatisierung vorhanden (Entnahme oder Ablage)
- Hohe Teilstückzahlen (Dauerläufer und/oder Mehrschicht)
- Fertigung hat noch Optimierungspotential

Prüfinhalte festlegen

Welche Fehler sind die wichtigsten?
Welche Randbedingungen hat der Produktionsprozess (Taktzeit, Handling)?

Typische Prüfaufgaben sind:

- **Spritzfehler**
Schwarze Punkte, Einschlüsse, Schlieren
- **Maßfehler**
Teileabmessungen, Verschiebungen von Aufdrucken oder Folien
- **Druckbild oder Laserfehler**
Schriftbilder oder Dekorbilder fehlerhaft, Ränder unsauber
- **Reinigungsfehler**
abwischbarer Staub, Flakes, Grate
- **Oberflächenfehler**
Staubabdrücke, Kratzer, Orangenhaut
- **Lackierfehler**
Staubeinschlüsse, Kratzer, Lackverläufe, Lackspritzer
- **Montagefehler**
Fehlende Teile, Beschädigungen



Prüfsystem integrieren

Wann muss das System einsatzfähig sein?
Welche Personen müssen eingebunden werden?



Projektierungsphase:

- Erste Beispielteile mit Fehlern -> Intego: Kostenfreie Studie
- Layout der Produktionszelle -> Intego: Kostenfreie Beratung

Projektphase:

- Aufbau und Vorabnahme bei Intego GmbH
- Verlagerung in die Produktionslinie
- Service durch Fernwartung und vor Ort zum Beispiel bei einer Typanpassung

Zeitraumen: 3 - 6 Monate

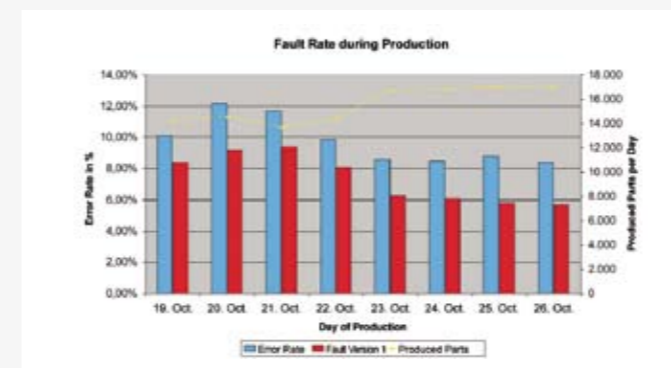
Preisrahmen: 30 - 150 TEUR

Dabei Einführungsfehler vermeiden:

- Frühzeitig Fehler und Musterteile exakt und realistisch definieren
- Qualität **und** Produktion einbinden, ggf. auch den Endkunden
- Zeit für Feinjustage Bildverarbeitung einplanen, **nachdem** die Automatisierung läuft (mindestens 50% Gutteile im Dauerbetrieb)

Vorteile nutzen

Wie kann die Produktion durch das Prüfsystem unterstützt werden?



Qualität erhöhen:

Eine verlässliche 100% Fehlererkennung steigert die Qualität

Produktionsrate heben:

Fehlerquellen werden sofort erkannt und können beseitigt werden

Zusatznutzen realisieren:

- Regelkreise, um die Produktion direkt zu steuern
- Statistikfunktionen zur Prozessoptimierung
- Prüfprotokolle erstellen

